Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Наумова Наталия Александровна

Должность: Ректор

Дата подписания: 19.09.2025 1**МИН**ИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Уникальный программифисиральное государственное автономное образовательное учреждение высшего 6b5279da4e034bff679172803da5b7b559fc69e2 образования

«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПРОСВЕЩЕНИЯ» (ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПРОСВЕЩЕНИЯ)

Физико-математический факультет Кафедра профессионального и технологического образования

Согласовано

деканом физико-математического

факультета

«21» <u>анучеля</u> 2025 г. <u>Уменова Ю.Д.</u>

Рабочая программа дисциплины

Детали машин

Направление подготовки

44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль:

Педагог профессионального образования

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Очная

Согласовано учебно-методической комиссией Рекомендовано кафедрой

физико-математического факультета

Протокол от «16» алукця 2025 г. № 9. Председатель УМКом / Кулешова ЮД./

профессионального и технологического

образования

Протокол от «<u>9</u> » апредо 2025 г. № / 6 Зав. кафедрой / Корецкий М.Г./

Москва 2025

Автор-составитель:

Хаулин А.Н., кандидат педагогических наук, доцент кафедры профессионального и технологического образования Государственного университета просвещения

Рабочая программа дисциплины «Детали машин» составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 44.03.04 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки), утвержденного приказом МИНОБРНАУКИ РОССИИ от 22.02.2018 № 124. «Детали машин» входит в инженерный модуль Блока 1 «Дисциплины (модули)» инженерного модуля и является обязательной для изучения

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Планируемые результаты обучения	4
2.	Место дисциплины в структуре образовательной программы	4
3.	Объем и содержание дисциплины	4
4.	Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы	
об	учающихся8	
5.	Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации по	
ди	сциплине	13
6.	Учебно-методическое и ресурсное обеспечение дисциплины	29
7.	Методические указания по освоению дисциплины	30
8.	Информационные технологии для осуществления образовательного процесса по	
ди	сциплине	30
9.	Материально-техническое обеспечение	
ДИ	сциплины30	

1. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

1.1. Цель и задачи дисциплины

Целями освоения дисциплины являются - дать студентам основы расчета различных деталей на главный критерий работоспособности (прочность, жесткость и т.д.), ориентировку для правильного выбора материалов тех или иных деталей, их механических и технологических свойств, правила проектирования и конструирования с учетом технологии изготовления и эксплуатации машин, привить основные навыки для самостоятельного решения конструкторских задач.

Задачи дисциплины:

- Освоение студентами основ расчета различных деталей на главный критерий работоспособности (прочность, жесткость и т.д.);
- Освоение студентами основных правил проектирования и конструирования с учетом технологии изготовления и эксплуатации машин;
- Освоение студентами основных навыков для самостоятельного решения конструкторских задач.

1.2. Планируемые результаты обучения

В результате освоения данной дисциплины у обучающихся формируются следующие компетенции:

УК-1 - Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач

ДПК-7. Способен разрабатывать и реализовывать образовательные программы, учебные предметы, курсы, дисциплины (модули) инженерной направленности.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

«Детали машин» входит в инженерный модуль Блока 1 «Дисциплины (модули)» инженерного модуля и является обязательной для изучения

Для освоение дисциплины «Детали машин» необходимы знания, умения и навыки приобретенные на предыдущих уровнях образования при изучении таких дисциплин. как: «Материаловедение», «Практикум по обработке конструкционных материалов», «Технология конструкционных материалов», «Сопротивление материалов».

Во время освоения дисциплины «Детали машин» у обучающихся формируются знания, умения, навыки по расчету различных деталей на главный критерий работоспособности (прочность, жесткость и т.д.), ориентировку для правильного выбора материалов тех или иных деталей, их механических и технологических свойств, правила проектирования и конструирования с учетом технологии изготовления и эксплуатации машин в едином комплексе профессиональной подготовки для дальнейшего применения полученных компетенций.

Программа предусматривает изучение перечня тем, знания которых позволит специалисту успешно применять их на практике.

Все полученные теоретические и практические знания студент может использовать в процессе изучения дисциплин «Теория машин и механизмов».

ОБЪЕМ И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Объем дисциплины

Показатель объема дисциплины	Форма обучения
	Очная
Объем дисциплины в зачетных единицах	5
Объем дисциплины в часах	180
Контактная работа:	132,5
Лекции	26
Лабораторные занятия	52
из них в форме практической подготовки	52
Практические	52
из них в форме практической подготовки	52
Консультации	2
Самостоятельная работа	34
Контактные часы на промежуточную аттестацию:	0,2
Экзамен	0,3
Контроль	13,5

Формой промежуточной аттестации является экзамен и ргр в 7 семестре.

3.2. Содержание дисциплины По очной форме обучения

110 очнои форме обучения	r				
		Ко	л-во часов		
Наименование тем дисциплины с кратким содержанием		Практи	ческие	_	аторные іятия
	Лекции			Общее кол-во часов	Из них в форме практичес кой подготовк
		Общее	Из них в		И
		кол-во	форме		
		часов	практиче		
			ской		
			подготов		
			ки		

Раздел 1. Передачи механические. Тема 1. Передачи зацеплением. Зубчатая передача. Достоинства, недостатки, применение. Основы теории зубчатого зацепления. Конструкции зубчатых колес. Основные геометрические соотношения. Силы, действующие в зацеплении. Расчет зубьев на контактную прочность и на изгиб. Цилиндрическая прямозубая и цилиндрическая косозубая передача. Коническая прямозубая передача. Расчет конической передачи. Лабораторная работа № 1. Проектирование, расчет и анализ	2	4	4	4	4
критериев работоспособности					
зубчатых передач					
Червячная передача.	2	4	4	4	4
Достоинства, недостатки,					
применение. Материалы и					
конструкции червячных передач.					
Силы, действующие в червячном					
зацеплении. Расчет червячной					
передачи. Тепловой расчет.					
Лабораторная работа № 2.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
червячных передач	1	4	4	4	4
Цепная передача. Достоинства,	1	4	4	4	4
недостатки, применение.					
Конструкции цепей и звездочек. Расчет передачи роликовой и					
Расчет передачи роликовой и зубчатой цепью.					
лабораторная работа № 3.					
Проектирование, расчет и анализ					
проектирование, расчет и анализ критериев работоспособности					
цепных передач					
Тема 2.Передачи трением.	1	4	4	4	4
Фрикционные передачи.	1	'	,		'
Достоинства, недостатки,					
применение. Основные типы					
передач. Материалы катков.					
Условие работоспособности					
передачи. Расчет на прочность					
цилиндрической фрикционной					
передачи с гладкими катками					
Лабораторная работа № 4.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					

фрикционных передач					
Ременная передача. Достоинства,	2	4	4	4	4
недостатки, применения.					
Плоскоременные и					
клиноременные передачи.					
Конструкции ремней. Расчеты					
ремней по тяговой способности и					
на долговечность.					
Лабораторная работа № 5.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
ременных передач					
Раздел 2. Оси, валы, подшипники,	2	4	4	4	4
муфты.					
Оси и валы. Назначение,					
конструкции и материалы.					
Критерии работоспособности и					
расчета осей и валов. <i>Подшипники скольжения</i> .					
Достоинства, недостатки, применение конструкции и					
материалы. Работа подшипников					
в условиях жидкостного трения и					
их расчет. Смазочные материалы.					
Подшинники качения. Устройство					
основных типов подшипников					
качения. Сравнительная					
характеристика подшипников					
качения и скольжения. Подбор					
подшипников качения по					
статической и динамической					
грузоподъемности. Смазывание					
подшипников качения.					
Муфты. Общие понятия и					
классификация. Устройство и					
принцип работы. Подбор муфт.					
Лабораторная работа № 6.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
осей, валов, подшипников, муфт					

Раздел 3. Редукторы и	2	4	4	4	4
мультипликаторы.					
Назначение редукторов, их					
классификация. Кинематический					
расчет. Смазка и охлаждение.					
Мультипликаторы. Основные					
характеристики. Области					
применения редукторов и					
мультипликаторов.					
Лабораторная работа № 7.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
редукторов и мультипликаторов					
Раздел 4. Соединение деталей	2	4	4	4	4
машин					
Разъемные и неразъемные					
соединения. Назначение					
соединений в машинах,					
конструкциях, примеры их					
применения.					
Тема 1. Разъемные соединения.					
Резьбовые соединения.					
Классификация резьб и их					
геометрические параметры.					
Основные типы резьб и области					
их применения. Конструктивные					
формы резьбовых соединений.					
Силовые соотношения в винтовой					
паре. Условия самоторможения.					
Расчет резьбовых соединений.					
Лабораторная работа № 8.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
резьбовых соединений	2	4	4	4	4
Шпоночные и шлицевые	2	4	4	4	4
(зубчатые) соединения. Типы					
шпонок, их подбор.					
Разновидности шпоночных					
соединений и расчеты на					
прочность. Область применения					
шлицевых соединений, их					
преимущества перед					
шпоночными. Разновидности					
шлицевых соединений,					
рекомендации по их					
конструированию и расчеты. Лабораторная работа № 9.					
Проектирование, расчет и анализ критериев работоспособности					
шпоночных и шлицевых (зубчатых) соединений					
(Зуочитым) соебинении			[

Тема 2. Неразъемные соединения.	2	4	4	4	4
Заклепочные соединения.					
Достоинства, недостатки,					
применение заклепочных					
соединений. Конструктивные					
формы заклепок. Виды					
заклепочных швов. Рекомендации					
по конструированию заклепочных					
швов, определение					
геометрических параметров и					
расчеты.					
Лабораторная работа № 10.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
заклепочных соединений					
Сварные соединения.	4	4	6	6	6
Достоинства, недостатки,		· ·	Ü		Ŭ
применение. Конструктивные					
формы сварных швов и их расчет.					
Лабораторная работа № 11.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
сварных соединений					
Соединения с натягом.	4	4	6	6	6
Достоинства, недостатки,	7	7	O	O	U
применение. Цилиндрические и					
конические соединения, способы					
их сборки. Рекомендации по					
конструированию соединений с					
натягом.					
Лабораторная работа № 12.					
Проектирование, расчет и анализ					
критериев работоспособности					
соединений с натягом					
Раздел 5. Содержание и		4			
структура дисциплины.					
Практические занятия. Анализ					
структуры и содержания					
дисциплины. Разработка					
модуля/раздела/части					
образовательной					
программы/дисциплины/курса					
инженерной направленности для					
воспроизведения и реализации в					
профессиональной деятельности					
Итого:	26	52	52	52	52
F11010.	20	34	34	34	34

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА

		часов
1. Зубчатая передача	Спроектировать работоспособность зубчатых передач	4
2. Червячная передача	Спроектировать работоспособность червячных передач	4
3. Цепная передача	Спроектировать работоспособность цепных передач	4
4. Фрикционные передачи	Спроектировать работоспособность фрикционных передач	4
5.Ременная передача.	Спроектировать работоспособность ременных передач	4
6. Оси, валы, подшипники, муфты.	Спроектировать работоспособность осей, валов, подшипников, муфт	4
7. Редукторы и мультипликаторы.	Спроектировать работоспособность редукторов и мультипликаторов	4
8. Резьбовые соединения	Спроектировать работоспособность резьбовых соединений	4
9. Шпоночные и шлицевые (зубчатые) соединения	Спроектировать работоспособность шпоночных и шлицевых (зубчатых) соединений	4
10. Заклепочные соединения	Спроектировать работоспособность заклепочных соединений	4
11. Сварные соединения.	Спроектировать работоспособность сварных соединений	6
12. Соединения с натягом	Спроектировать работоспособность соединений с натягом	6

4. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ

		Изучаемые вопросы	Колич ество	Формы самостоятельной	Методическое обеспечение	Формы отчетности
	изучения		часов	работы		
1. пере,	Зубчатая дача.	Зубчатая передача.	2	изучение литературы	Учебно-методическое обеспечение дисциплины	Конспект, сообщение лабораторн ая работа
2.	Червячная	Червячная	2	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,

передача.	передача.			обеспечение дисциплины	сообщение
i.					лабораторн
					ая работа
3. Цепная	Цепная	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
передача.	передача.			обеспечение дисциплины	сообщение
					лабораторн
					ая работа
4. Фрикционн	Фрикционны	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
ые передачи.	е передачи.			обеспечение дисциплины	сообщение
					лабораторн
					ая работа
5. Ременная	Ременная	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
передача.	передача.			обеспечение дисциплины	сообщение
					лабораторн
					ая работа
6. Оси, валы,	Оси, валы,	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
подшипники,	подшипники,			обеспечение дисциплины	сообщение
муфты.	муфты.				лабораторн
					ая работа
7. Редукторы	Редукторы и	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
И	мультипликат			обеспечение дисциплины	сообщение
мультипликаторы.	оры.				лабораторн
					ая работа
8. Резьбовые	Резьбовые	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
соединения	соединения			обеспечение дисциплины	сообщение
					лабораторн
					ая работа
9. Шпоночны	Шпоночные и	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
е и шлицевые	шлицевые			обеспечение дисциплины	сообщение
(зубчатые)	(зубчатые) соединения				лабораторн
соединения	соединения				ая работа
10. Заклепочн	Заклепочные	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
ые соединения	соединения			обеспечение дисциплины	сообщение
					лабораторн
					ая работа
11. Сварные	Сварные	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
соединения	соединения	-		обеспечение дисциплины	сообщение
					лабораторн
					ая работа
12. Соединени	Соединения с	3	изучение литературы	Учебно-методическое	Конспект,
я с натягом.	натягом.			обеспечение дисциплины	сообщение
					лабораторн
					ая работа
Итого		34			

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

5.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код и наименование	Этапы	Формы учебной работы по формированию		
компетенции	формирования	компетенций в процессе освоения		
	компетенции	образовательной программы		
	Когнитивный	1. Работа на учебных занятиях		
		2. Самостоятельная работа		
УК-1 - Способен				
осуществлять поиск,	Операционный	1. Работа на учебных занятиях		
критический анализ и		2. Самостоятельная работа		
синтез информации,				
применять системный	Деятельностный	1. Работа на учебных занятиях		
подход для решения		2. Самостоятельная работа		
поставленных задач		_		
ДПК-7. Способен	Когнитивный	1. Работа на учебных занятиях		
разрабатывать и	-	2. Самостоятельная работа		
реализовывать		1		
образовательные	Операционный	1. Работа на учебных занятиях		
программы, учебные	2 P	2. Самостоятельная работа		
предметы, курсы,		F		
дисциплины (модули)	Деятельностный	1. Работа на учебных занятиях		
инженерной	делгеныностный	2. Самостоятельная работа		
направленности.		paragrama paragram		

5.2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

УК-1 - Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач

Этапы форми	Уровн и			Шкала оценивани
ровани	освое			Я
Я	ния			
компет	состав	Описание	Критерии оценивания	
енции	ляющ	показателей	критерии оценивания	Выражение
	ей			в баллах
	компе			БРС
	тенци			
	И			
Когнит		Знание	Знание основ осуществления поиска,	
ивный	порог	основ	критического анализа и синтеза	
	овый	осуществления	информации, применения системного	41-60
	OBDIN	поиска,	подход для решения поставленных	
		критического	задач.	

	продв инуты й	анализа и синтеза информации, применять системный подход для решения поставленных задач	Понимает и объясняет сущность осуществления поиска, критического анализа и синтеза информации, применять системный подход для решения поставленных задач	81 - 100
Операц ионны й	порог овый	Умение осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации,	Удовлетворительный уровень освоения умения осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач.	41-60
	продв инуты й	применять системный подход для решения поставленных задач	Высокий уровень сформированности умения осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	81 - 100
Деятел ьностн ый	порог овый	Владение способностью осуществлять поиск,	Фрагментарное владение способностью осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	41-60
	продв инуты й	критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	Владение способностью осуществлять и оптимизировать поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	81 - 100

ДПК-7. Способен разрабатывать и реализовывать образовательные программы, учебные предметы, курсы, дисциплины (модули) инженерной направленности.

Этапы	Уровн			Шкала
форми	И			оценивани
ровани	освое			R
R	ния			
компет	состав	Описание	Критерии оценивания	
енции	ляющ	показателей	Критерии оценивания	Выражение
	ей			в баллах
	компе			БРС
	тенци			
	И			

Когнит ивный	порог овый	Знание основ разработки и реализации образовательных программ,	Знание основ разработки и реализации образовательных программ, учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) инженерной направленности.	41-60
	продв инуты й	учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) инженерной направленности.	Понимает и объясняет сущность разработки и реализации образовательных программ, учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) инженерной направленности.	81 - 100
Операц ионны й	порог овый	Умение разрабатывать и реализовывать образовательные программы,	Удовлетворительный уровень освоения умения разработки и реализации образовательных программ, учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) инженерной направленности	41-60
	продв инуты й	учебные предметы, курсы, дисциплины (модули) инженерной направленности.	Высокий уровень сформированности умения разработки и реализации образовательных программ, учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) инженерной направленности	81 - 100
Деятел ьностн ый	порог овый	Владение способностью разрабатывать и реализовывать	Фрагментарное владение способностью разрабатывать и реализовывать образовательные программы, учебные предметы, курсы, дисциплины (модули) инженерной направленности.	41-60
	продв инуты й	образовательные программы, учебные предметы, курсы, дисциплины (модули) инженерной направленности.	Владение способностью разрабатывать и реализовывать образовательные программы, учебные предметы, курсы, дисциплины (модули) инженерной направленности.	81 - 100

Описание шкал оценивания

Шкала оценивания конспектов

Конспекты оцениваются по шкале от 0 до 1 балла. Максимальное количество баллов — 12 (12 конспектов по 1 баллу)

Выполнено	1 балл
Не выполнено	0 баллов

Шкала оценивания сообщение

	если представленное сообщение свидетельствует о проведенном самостоятельном исследовании с привлечением различных источников информации; логично, связно и полно раскрывается тема; заключение содержит логично вытекающие из содержания выводы.	25-32 баллов
Сообщение	если представленное сообщение свидетельствует о проведенном самостоятельном исследовании с привлечением двух-трех источников информации; логично, связно и полно раскрывается тема; заключение содержит логично вытекающие из содержания выводы.	13-24 балла
	если представленное сообщение свидетельствует о проведенном исследовании с привлечением одного источника информации; тема раскрыта не полностью; отсутствуют выводы.	1-12 баллов
	если сообщение отсутствует	0 баллов

Шкала оценивания лабораторной работы

выполнены поставленные цели работы, студент четко и без ошибок ответил на все контрольные вопросы	13-21 баллов
выполнены все задания работы; студент ответил на все контрольные вопросы с замечаниями	7-12 баллов
выполнены все задания лабораторной работы с замечаниями; студент ответил на все контрольные вопросы с замечаниями	1-6 баллов
студент не выполнил или выполнил неправильно задания лабораторной работы; студент ответил на контрольные вопросы с ошибками или не ответил на контрольные вопросы	0 баллов

Шкала оценивания практической подготовки

Критерии оценивания	Баллы
Высокая активность на практической подготовке, выполнены все задания, предусмотренные практической подготовкой	3-5 баллов
Средняя активность на практической подготовке, выполнены от 1 до 5 заданий, предусмотренных практической подготовкой	1-2 баллов
Низкая активность на практической подготовке, не выполнены задания, предусмотренные практической подготовкой	0 баллов

5.3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

Пример лабораторной работы

Лабораторная работа

«Определение геометрических и кинематических характеристик цилиндрической прямозубой передачи»

Цель работы: Изучение устройства и принципа действия цилиндрической прямозубой передачи. Освоение практических методов измерения геометрических и кинематических характеристик цилиндрической прямозубой передачи, закрепление навыка сравнения данных теоретических расчетов и результатов практического определения характеристик.

Изучить устройство цилиндрической прямозубой передачи. Зарисовать кинематическую схему цилиндрической прямозубой передачи.

Произвести необходимые замеры для определения геометрических характеристик передачи.

На основании полученных данных вычислить передаточное число (и) и модуль зацепления (т).

Изучить описание прибора для исследования кинематических и силовых характеристик передач.

Произвести измерение кинематических характеристик передачи.

На основании произведенных измерений вычислить передаточное число (и); окружную скорость ведущего или ведомого звена (иь \ll P).

Произвести сравнение данных теоретических расчетов и результатов практического определения передаточных чисел. Сделать выводы и объяснить расхождение результатов.

Оборудование: Стенд «Зубчатые передачи», штангенциркуль, линейка, прибор для исследования кинематических и силовых характеристик передач.

Порядок выполнения лабораторной работы.

- 1 .Изучить теоретические основы.
- 2.Законспектировать ответы на контрольные вопросы.

Внимательно изучить описание лабораторной работы. Особое внимание уделить технике безопасности. Все возникшие вопросы и неясности решить с преподавателем до начала работы. Приступить к выполнению задания. По ходу лабораторной работы составляется отчет, форма которого приводится в приложении.

Задание выполняется в следующей последовательности.

Изучить устройство цилиндрической прямозубой передачи. Зарисовать ее кинематическую схему. (Кинематическая схема зарисовывается от руки, либо при помощи циркуля и линейки.) Произвести измерения основных геометрических размеров шестерни и колеса. Данные произведенных измерений записать в таблицу 1 отчета.

На основании полученных данных вычислить передаточное число (и) и модуль зацепления (т). Результаты вычислений занести в таблицу 1 отчета.

При помощи прибора для измерения кинематических

Отчет о выполнении лабораторной работы

- 1. Кинематическая схема цилиндрической прямозубой передачи.
- 2. Таблица 1. Основные геометрические характеристики цилиндрической прямозубой передачи.

Характер	истиі	ки и	их з	начен	ия для	я шест	ерни.				
характе	Z,	t	Т	d*	d.i	dii	S	s.	h',	h",	bi
ристик											
И											
значен											
RИ											
Характер	истиі	ки и	их з	начен	ия для	я венц	а коле	ca.			
характери	ист	z 2	4»	d.2	d 2	hi	-	h"2		ьг	
ики											
значения											

3.Выводы

Тест № 1 «СОЕДИНЕНИЯ» КОНТРОЛЬНАЯ КАРТОЧКА № 1

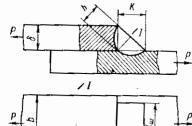
№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ	код
1.	Назовите основные критерии	Прочность	1.
	работоспособности детали.	Твердость	2.
		Пластичность	3.
2.	К какому типу соединений относится сварное	Разъемные	1.
	соединение	Неразъемные	2.
3.	Угол при вершине витка дюймовой резьбы	$25,4^{0}$	1.
	равен	55^0	2.
		60^0	3.
4.	На эскизе заклепочного соединения шаг шва	A	1.
	обозначается буквой	Б	2.
	A F	В	3.
		Γ	4.
		Д	5.
5.	Расчет сварных соединений угловыми швами	Растяжение	1.

	производят на	Изгиб	2.
		Срез	3.
6.	Шаг резьбы на эскизе обозначен	A	1.
	A	Б	2.
		В	3.
	<u>▼ </u>	Γ	4.
	B B	Д	5.
7.	Зубчатые (шлицевые) соединения	Смятие	1.
	проверяются на	Срез	2.
		Сжатие	3.
8.	На какой вид деформации проверяется деталь	Срез	1.
	в заклепочном соединении в сечении II -II	Смятие	2.
		Сдвиг	3.
9.	Где применяют заклепочные соединения	В корпусах судов	1.
		В фермах железнодорожных	2.
		мостов	
		В автомобилестроении	3.
10	Какой вид неразъемного соединения	Заклепочное	1.
	стальных деталей имеет в настоящее время	Сварное	2.
	наибольшее распространение	Клеевое	3.
11	Укажите наиболее простую конструкцию	Внахлестку	1.
	сварного соединения	Стыковое	2.
		Тавровое	3.
		Угловое	4.
		С накладками	5.
12	На какой вид деформации рассчитывают	Срез, растяжение и сжатие	1.
	заклепку	Срез, смятие	2.
		Срез, растяжение	3.

Тест № 1 «СОЕДИНЕНИЯ» КОНТРОЛЬНАЯ КАРТОЧКА № 2

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ	КОД
1.	Укажите детали, которые относятся к деталям	Болт	1.
	машин общего назначения.	Поршень	2.
		Станина	3.
2.	На какой вид деформации расчитывают заклепку	Сжатие.	1.
		Срез.	2.
		Растяжение	3.
3.	Угол при вершине витка метрической резьбы	30^{0}	1.
	равен	55°	2. 3.
		60°	
4.	Из перечисленных соединений, какие относятся к	Шпоночное	1.
	разряду неразъемных	Резьбовое	2.
		Сварное	3.

5.	По какой формуле определяют длину сварных	P P	1.
	швов при соединении внахлест	$l \ge \frac{P}{\delta[\sigma_p]'}$	2.
		$l \ge \frac{P}{0.7kigl[au_{cp}igr]}$	
6.	Для нарезания резьб используют	Напильник	1.
		Метчик	2.
		Ножовку	3.
		Молоток	4.
7.	Ход резьбы на эскизе обозначен буквой	A	1.
	- \K^ -	Б	2.
		В	3.
		Γ	4. 5.
	B B	Д	5.
	(при однозаходной резьбе)		
8.	Зубчатые (шлицевые) соединения проверяют по	Изгиб	1.
	условию прочности на	Смятие	2.
		Срез	3.
9.	Какой способ сварки рекомендуется применить для	Электродуговую	1.
	соединения толстых стальных листов внахлестку	Контактную	2.
		Вакуумную	3.
10	По каким формулам рассчитывают прочность	$\sigma = \frac{P}{Sd_0 z}$	1.
	склепываемых листов в заклепочном шве	$O = \frac{1}{Sd_0z}$	
		$\sigma = \frac{P \cdot K}{S(t - d_0)m}$	2.
		$S = S(t - d_0)m$	3.
		$\sigma = \frac{P}{P}$	
		$\sigma = \frac{1}{2S\left(l - \frac{d_0}{2}\right)m}$	
11	Какая существует зависимость между диаметром	1,65 <i>Sd</i> ₀	1.
	заклепки d_0 и шагом однорядного шва внахлестку	2,0 <i>d</i> ₀	2. 3.
		$3d_0$	3. 4.
		$6d_0$	
12	Как рассчитывают сечение І-І сварного углового	На разрыв и срез	1.
	шва. представленного на рис.	Только на срез	2.
		Только на разрыв	3.



производят на ...

№ п/п 1.

2.

№ 1 «СОЕДИНЕНИЯ» ОЛЬНАЯ КАРТОЧКА № 3

[ОТВЕТЫ	код
осятся к группе	Шпонки	1.
	Валы	2.
	Оси	3.
соединений встык	Растяжение	1.
	Срез	2.
	Срез Изгиб	3.

3.	Чему равен угол профиля прямоугольной резьбы	90°	1.
		0_0	2.
		60°	3.
4.	Соединения призматическими шпонками	Растяжение	1.
	проверяют на	Изгиб	2.
		Смятие	3.
5.	Как определяется расстояние от края детали до	$l = 2d_0$	1.
	оси заклепки при продавленных отверстиях	$l = 1,5d_0$	2. 3.
		$l = d_0$	3.
6.	К какому типу соединений относится зубчатое	Неразъемные	1.
	(шлицевое) соединение	Разъемные	2.
7.	На какой вид деформации проверяется деталь в	Смятие	1.
	заклепочном соединении в сечении <i>I-I</i>	Растяжение	2.
0		Срез	3.
8.	Как располагаются лобовые швы относительно	Перпендикулярно	1.
0	нагрузки	Параллельно	2.
9.	Какую форму (скос) необходимо придать	Скос кромок не нужен	1. 2.
	кромкам листов толщиной 15 мм при стыковом шве	Односторонний скос одной	۷.
	IIIBC	кромки Односторонний скос двух	3.
		кромок	J.
		Двусторонний скос двух	4.
		кромок	"
10	Чему равно допускаемое напряжение для шва	$[\sigma]_p$	1.
	внахлестку при действии осевой растягивающей	$0.9[\sigma]_p$	2.
	силы, выполненного ручной дуговой сваркой	0,5[0] _p	3.
	электродом марки Э50	$0,65[\sigma]_p$	4.
		$0.6[\sigma]_p$	
11	От каких параметров зависит величина	Толщины листов S	1.
	коэффициента прочности шва ф	Диаметра заклепки d_0	2.
		Расстояния между	3.
		заклепками <i>а</i>	4
		Величины действующей	4.
		нагрузки Р	
12	Покажите на рис. закладную головку заклепки	1	1.
	2	2	2.
		Определить нельзя	3.
	Рис. 14.8.		
		<u> </u>	L

Тест № 1 «СОЕДИНЕНИЯ» КОНТРОЛЬНАЯ КАРТОЧКА № 4

№	Вопросы	Ответы	Код
п/п			
1.	Как располагаются фланговые	Параллельно	1.

	швы относительно нагрузки	Перпендикулярно	2.
2.	Поверхности заклепок и стенки	Срез	1.
	отверстий проверяются на	Растяжение	2.
		Смятие	3.
3.	Заклепки проверяются на	Срез	1.
		Смятие	2.
		Растяжение	3.
4.	Призматические шпонки	Срез	1.
	проверяются на	Сжатие	2.
		Смятие	3.
5.	К какому типу соединений	Неразъемные	1.
	относится шпоночное соединение	Разъемные	2.
6.	Для какихрезьб ход и шаг резьбы	Однозаходная	1.
	совпадает	Всегда	2.
		Многозаходная	3.
7.	Диаметр отверстия под заклепку	$d_0 \approx 2S$	1.
	выбирается как	$d_0 \approx S$	2.
			3.
		$d_0 \approx \frac{S}{2}$	
		0 2	
8.	Как определяется расстояние от	$l = 1,8d_0$	1
	края детали до оси заклепки при	$l = 1,65d_0$	2
	сверленых отверстиях	$l = 1,35d_0$	3
9.	По какой формуле определяют		1.
<i>)</i> .	длину фланговых сварных швов	$l_{u} = \frac{1}{1 - \frac{1}{2}}$	1.
	длину фланговых сварных швов	$l_{u} = \frac{P}{S[\sigma]_{p}}$	2.
		P	
		$l_{ui} = \frac{P}{0.7k[\tau]_{cp}},$	3.
		$0,7\kappa \lfloor t \rfloor_{cp}$	
		$I = \frac{P}{P}$	
		$l_{u} = \frac{P}{S[\tau]_{cp}}$	
10	Как называют заклепочный шов	Односрезный, двухрядный, шов встык с одной	1.
10	на рис.	накладкой, шахматный	1.
	2 2	Двухсрезный, двухрядный, шов встык с одной	2.
	et all a series and a series an	накладкой, шахматный	~ .
		Односрезный, двухрядный, шов внахлестку,	3.
		шахматный	٥.
		Односрезный четырехрядный, шов встык с	4.
		одной накладкой, шахматный	••
	Рис. 14.8.	Односрезный, двухрядный, шов встык с одной	5.
		накладкой, параллельный	٠.
		iminia di con in impanino in ini	

КОНТРОЛЬНАЯ КАРТОЧКА № 3

	ROTTI OF BILL BY ICH TO HE	11112	
№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ	КОД
1.	Назовите детали, которые относятся к группе	Шпонки	1.
	деталей соединения.	Валы	2.
		Оси	3.
2.	Расчет на прочность сварных соединений встык	Растяжение	1.
	производят на	Срез	2.

		Изгиб	3.
3.	Чему равен угол профиля прямоугольной резьбы?	90°	1.
	резьоы?	0_0	2.
		60°	3.
4.	Соединения призматическими шпонками	Растяжение	1.
	проверяют на	Изгиб	2.
		Смятие	3.
5.	При параллельных осях валов используются	Цилиндрические	1.
	передачи	Конические	2.
		Винтовые	3.
6.	В каких пределах принимают угол наклона	$8^{0}-18^{0}$	1.
	зубьев (β) для косозубой зубчатой передачи?	$25^{\circ} - 35^{\circ}$	2.
		$35^{\circ} - 40^{\circ}$	3.
		$42^{0} - 56^{0}$	4.
7.	К передачам трением относятся	Зубчатые	1.
		Цепные	2.
		Червячные	3.
		Ременные	4.
8.	Передаточное число ременной передачи определяется	$H = \frac{M_1}{M_2}$	1.
		$U = \frac{d_2}{d_1(1-\varepsilon)}$	2.
		$M = \frac{Z_2}{Z_1}$	3.
9.	Определите частоту вращения ведомого вала	1000	1.
	фрикционной передачи, если:	500	2.
	$n_1 = 1000 o \delta / $ мин.; $D_1 = 100$ мм.;	2000	3.
	$D_2 = 200$ мм.; $(\varepsilon = 0)$		
10.	Осевые нагрузки воспринимают подшипники	Радиальные	1.
		Упорные	2.
		Самоустанавливающиеся	3.

КОНТРОЛЬНАЯ КАРТОЧКА № 4

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ	КОД
1.	Из перечисленных соединений, какие относятся к	Шпоночное	1.
	разряду неразъемных?	Резьбовое	2.
		Сварное	3.
2.	По какой формуле определяют длину фланговых сварных швов?	$l \ge \frac{Q}{\delta[\sigma_p]'}$	1.
		$l \ge \frac{Q}{2 \cdot 0.7k \left[\tau_{cp}\right]^{l}}$	2.
3.	Для нарезания резьб используют	Напильник	1.
		Метчик	2.
		Ножовку	3.

		Молоток	4.
4.	Ход резьбы на эскизе обозначен буквой	A	1.
	A_	Б	2.
		В	3.
		Γ	4.
	\ <i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>	Д	5.
	E A A A A T		
	Т 1 к в		
	 		
	(при однозаходной резьбе)		
5.	Зубчатые (шлицевые) соединения проверяют по	Изгиб	1.
	условию прочности на	Смятие	2.
		Срез	3.
6.	При скрещивающихся осях валов используются	Червячная	1.
	передачи	Цилиндрическая	2.
		Коническая	3.
7.	Передачи гибкой связью это	Зубчатые	1.
		Цепные	2.
		Червячные	3.
_		Фрикционные	4.
8.	Какая ветвь открытой ременной передачи испытывает	Ведущая	1.
	при работе большее натяжение?	Ведомая	2.
9.	Передаточное число прямозубой передачи	$M - \frac{M_1}{M_1}$	1.
	определяется	$M = \frac{M_1}{M_2}$	
			_
		$M = \frac{m_2}{m_1}$	2.
		$U = \frac{d_2}{d_2}$	2
		$U = \frac{d_2}{d_1(1-\varepsilon)}$	3.
10.	Определите общее передаточное число трехступенчатой	1/20	1.
	передачи, если: $D_1 = 200$ мм; $D_2 = 50$ мм; $D_3 = 70$ мм;	26	2.
	$D_4 = 350$ mm; $D_5 = 200$ mm; $D_6 = 400$ mm.	2,5	3.
	$D_4 = 3300 \text{man}, D_5 = 2000 \text{man}, D_6 = 4000 \text{man}.$	0,16	4.
		Определить нельзя	5.

КОНТРОЛЬНАЯ КАРТОЧКА № 5

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ	КОД
1.	На эскизе заклепочного соединения шаг шва	A	1.
	обозначается буквой	Б	2.
	A B	В	3.
	_ ^_ + /_	Γ	4.
	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	Д	5.
	к д →		
2.	Расчет сварных соединений угловыми швами	Растяжение	1.
	производят на	Срез	2.
		Изгиб	3.
3.	Шаг резьбы на эскизе обозначен	A	1.
		Б	2.
		В	3.

	٨	Г	4
	<u> →κ</u>	Г	4. 5.
		Д	3.
	<u>₹/////\/\/\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</u>		
	P)\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		
	<u></u>		
4.	При пересекающихся осях валов	Цилиндрические	1.
	используются передачи	Конические	2.
		Винтовые	3.
5.	К передачам непосредственного контакта	Цепные	1.
	относятся	Ременные	2.
		Червячные	3.
6.	Какой вид ременных передач получил	Плоскоременная	1.
	наибольшее распространение в современных	Клиноременная	2.
	машинах?	Круглоременная	3.
		Зубоременная	4.
7.	Передаточное число цепной передачи	$M = \frac{W_1}{W_1}$	
	определяется	$VI = \frac{1}{W_2}$	1.
		_	
		$U = \frac{M_1}{M_2}$	2.
			•
		$_{H}$ – d_{2}	3.
		$H = \frac{d_2}{d_1(1-\varepsilon)}$	
8.	Для каких передач необходимо производить	Зубчатая	1.
	тепловой расчет?	Цепная	2.
	-	Червячная	3.
9.	Редуктором называется механизм	Понижающий угловую скорость.	1.
		Повышающий угловую	
		скорость.	2.
		Понижающий вращательный	
		момент.	3.
10.	Как рассчитывают подвижные оси на	На изгиб.	1.
	прочность?	На кручение.	2.
		На совместное действие изгиба	3.
		и кручения.	

№ КАРТОЧКИ	№ ВОПРОСА	ПРАВИЛЬНЫЙ ОТВЕТ
	1	1
	2	3
	3	2
	4	1
1	5	1
	6	2
	7	2
	8	1
	9	1
	10	1
	1	1

	2	2
	3 4 5 6 7 8 9	2 3 1 3 2 2 2 3 2 2
	4	1
2	5	3
	6	2
	7	2
	8	3
	9	2
	10	$\frac{1}{2}$
		1
	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 1 2 3
	2	2
	3	2
	4 -	3
3	5	1
	6	1
	7	4
	8	2
	9	2
		2
	1 2 3 4 5 6	3
	2	2
	3	2
	4	2
4	5	2
	6	1
	7	2
	8	1
	7 8 9	$\overline{2}$
	10	3
	1	1 1 4 2 2 2 2 3 2 2 2 1 2 1 2 1 2 3 3 3
	1 2 3	2
	2 3	2
5	-	2
3	4 5 6 7 8 9	2 3 2 1 3 1
	7	4
	/ 0	1 2
	8	3
	9	1
	10	1

Примерные темы сообщений

- 1. Роль и назначение механических передач в промышленности.
- 2. Материалы вкладышей подшипников скольжения.
- 3. Современные смазочные материалы.
- 4. Особенности конструирования узлов подшипников качения.
- 5. применение цилиндрических зубчатых редукторов.
- 6. Применение цепных передач в современном металлургическом производстве.
- 7. Области применения ременных передач.
- 8. Механические передачи швейного оборудования.
- 9. Червячные передачи в строительстве.

- 10. Современные области применения заклепочных соединений.
- 11. Применение резьбовых соединений в мебельном производстве.
- 12. Лазерная пайка (сварка) в медицинском оборудовании.
- 13. Роль клеевых соединений в современном машиностроении.
- 14. Области применения шпоночных соединений.
- 15. Разъемные соединения в быту.

Задания на практическую подготовку

- 1. Спроектировать работоспособность зубчатых передач
- 2. Спроектировать работоспособность червячных передач
- 3. Спроектировать работоспособность цепных передач
- 4. Спроектировать работоспособность фрикционных передач
- 5. Спроектировать работоспособность ременных передач
- 6. Спроектировать работоспособность осей, валов, подшипников, муфт
- 7. Спроектировать работоспособность редукторов и мультипликаторов
- 8. Спроектировать работоспособность резьбовых соединений
- 9. Спроектировать работоспособность шпоночных и шлицевых (зубчатых) соединений
- 10. Спроектировать работоспособность заклепочных соединений
- 11. Спроектировать работоспособность сварных соединений
- 12. Спроектировать работоспособность соединений с натягом

Пример расчетно-графической работы

3adaya 1

Рассчитать цилиндрическое соединение с натягом, состоящее из вала, выполненного из стали 45, и шестерни, изготовленной из Стали 40ХН (рис.1). Диаметр вала под шестерней d, ширина шестерни b, диаметр окружности впадин шестерни df, и передаваемый шестерней момент T приведены в таблице 1. Недостающими данными задаться.

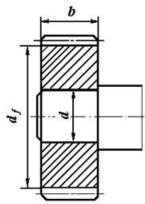


Рис.1. Цилиндрическое соединение вала и шестерни с натягом

Таблица 1. Исходные данные для задачи 1

		Варианты								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
d, mm	35	40	45	50	45	50	30	35	50	55
b , мм	30	45	40	60	50	40	30	40	50	60
d _f , mm	90	100	105	110	115	120	125	130	135	140
Т, Нм	100	120	140	150	160	170	180	190	200	210

Примерные вопросы к экзамену:

- 1. Требования к машинам и их деталям. Основные критерии работоспособности.
- 2. Заклепочные соединения. Достоинства, недостатки, применение. Расчет на прочность заклепочных соединений
- 3. Сварные соединения. Достоинства, недостатки, применение. Расчет на прочность сварных соединений.
- 4. Основные типы резьб. Самоторможение в винтовой паре.
- 5. Классификация резьб. Геометрические параметры резьбы.
- 6. Разновидности шпоночных соединений. Достоинства, недостатки, применение.
- 7. Проверочный расчет шпоночных соединений.
- 8. Зубчатые соединения. Достоинства, недостатки, применение.
- 9. Расчет на прочность соединений с натягом.
- 10. Соединения с натягом. Рекомендации по конструированию соединений с натягом.
- 11. Назначение передач в машинах. Классификация передач.
- 12. Основные силовые и кинематические соотношения в передачах.
- 13. Фрикционные передачи. Достоинства, недостатки, применение.
- 14. Виды разрушений фрикционных передач.

- 15. Расчет на прочность фрикционных передач. Рекомендации по конструированию фрикционных передач.
- 16. Вариаторы.
- 17. Ременная передача. Достоинства, недостатки, применение.
- 18. Последовательность расчета плоскоременной передачи.
- 19. Последовательность расчета клиноременной передачи.
- 20. Зубчатые передачи. Достоинства, недостатки, применение.
- 21. Расчет на прочность открытых цилиндрических прямозубых передач.
- 22. Расчет на прочность закрытых цилиндрических прямозубых передач.
- 23. Расчет на контактную прочность цилиндрических косозубых передач.
- 24. Расчет на контактную прочность конической прямозубой передачи.
- 25. Червячные передачи. Достоинства, недостатки, применение.
- 26. Скорость скольжения в червячной передаче. Силы в зацеплении.
- 27. Геометрический расчет червяка.
- 28. Геометрический расчет венца червячного колеса.
- 29. Силы, действующие в червячном зацеплении. Передаточное число.
- 30. Цепные передачи. Достоинства, недостатки, применение.
- 31. Последовательность расчета на прочность червячных передач.
- 32. Расчет цепной передачи. Натяжение и смазка цепи.
- 33. Силы в ветвях цепи. Нагрузка на вал. КПД цепной передачи.
- 34. Подшипники скольжения. Достоинства, недостатки, применение. Материалы вкладышей.
- 35. Подшипники качения. Достоинства, недостатки, применение. Классификация подшипников качения.
- 36. Подшипники качения и их подбор.
- 37. Валы и оси. Их назначение.
- 38. Расчет валов на статическую прочность и жесткость.
- 39. Последовательность проверочного расчета валов.
- 40. Муфты. Классификация и применение.

5.4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

Требования по написанию конспекта.

Конспект — это краткая письменная фиксация основных фактических данных, идей, понятий и определений, устно излагаемых преподавателем или представленных в литературном источнике. Такой вид аналитической обработки материала должен отражать логическую связь частей прослушанной или прочитанной информации. Результат конспектирования — хорошо структурированная запись, позволяющая обучающемуся с течением времени без труда и в полном объеме восстановить в памяти нужные сведения

Сообщение

Сообщение – продукт самостоятельной работы студента, представляющий собой публичное выступление по представлению полученных результатов решения определенной учебнопрактической, учебно-исследовательской или научной темы.

Требования по оформлению сообщения

Последовательность подготовки сообщения:

- 1. Подберите и изучите литературу по теме.
- 2. Составьте план сообщения.
- 3. Выделите основные понятия.
- 4. Введите в текст дополнительные данные, характеризующие объект изучения.
- 5. Оформите текст письменно.
- 6. Подготовьте устное выступление с сообщением на учебном занятии Само выступление должно состоять из трех частей вступления (10-15% общего времени), основной части (60-70%) и заключения (20-25%).

Требования к оформлению текста

Общий объем не должен превышать 5 страниц формата А 4, абзац должен равняться 1,25 см.

Поля страницы: левое - 3 см., правое - 1,0 см., нижнее 2 см., верхнее - 2 см. Текст печатается через 1,5 интервала. Если текст набирается в текстовом редакторе Microsoft Word, рекомендуется использовать шрифты: Times New Roman, размер шрифта - 14 пт.

После заголовка, располагаемого посредине строки, не ставится точка. Не допускается подчеркивание заголовка и переносы в словах заголовка. Страницы нумеруются в нарастающем порядке. Номера страниц ставятся внизу листа по центру, размер шрифта - 12 пт Титульный лист включается в общую нумерацию, но номер страницы на нем не проставляется (это не относится к содержанию сообщения).

Лабораторная работа

Суть лабораторной работы в том, чтобы изучить теоретическую базу знаний и получить умения, которые потребуются для последующих практических заданий и работ.

Ход лабораторных работ

- 1. Изучить теоретическую часть лабораторной работы
- 2. Законспектировать основную информацию лабораторной работы
- 3. Умение ответить на вопросы по лабораторной работе
- 4. Умение выполнить практическое задание из лабораторной работы

Требования к расчетно-графической работе:

Работа выполняется по индивидуальной форме организации, каждый студент имеет индивидуальное задание, соответствующее его варианту.

Перед выполнением расчетно-графических работ следует изучить теоретический материал. Расчетно-графические работы оформляются в соответствии со следующей структурой:

- наименование, номер работы;
- тема;

- цель;
- условия задания;
- расчетная часть с пояснением решения;
- вывод по работе.

При выполнении работы необходимо соблюдать единство терминологии, обозначений, единиц измерения в соответствии с действующими СНиПами и ГОСТами.

При оценке ответа студента на расчетно-графической преподаватель руководствуется следующими критериями:

Оценка	Критерии оценки			
Отлично	РГР выполнена полностью, без ошибок (возможна одна неточность,			
(81-100 баллов)	описка, не являющаяся следствием непонимания материала). Содержание работы полностью соответствует заданию. Структура работы логически и методически выдержана. Оформление работы отвечает предъявляемым требованиям. При защите работы обучающийся правильно и уверенно отвечает на вопросы преподавателя, демонстрирует глубокое знание теоретического материала, способен аргументировать собственные утверждения и выводы.			
Хорошо	РГР выполнена полностью, но обоснования шагов решения			
(61-80 баллов)	недостаточны, допущена одна негрубая ошибка или два-три недочета, не влияющих на правильную последовательность рассуждений. Содержание работы полностью соответствует заданию. Структура работы логически и методически выдержана. Оформление работы в целом отвечает предъявляемым требованиям. При защите работы обучающийся правильно и уверенно отвечает на большинство вопросов преподавателя, демонстрирует хорошее знание теоретического материала, но не всегда способен аргументировать собственные утверждения и выводы. При наводящих вопросах преподавателя исправляет ошибки в ответе.			
Удовлетворительно	В РГР допущено более одной грубой ошибки или более двух-трех			
(41-60 баллов)	недочета, но обучающийся владеет обязательными умениями по проверяемой теме. Содержание работы частично не соответствует заданию. Оформление работы в целом отвечает предъявляемым требованиям. При защите работы обучающийся допускает ошибки при ответах на вопросы преподавателя, демонстрирует слабое знание теоретического материала, в большинстве случаев не способен уверенно аргументировать собственные утверждения и выводы.			
Неудовлетворительн	В РГР допущено большое количество существенных ошибок по			
О	сути работы. Содержание работы не соответствует заданию.			
(21-40 баллов)	Оформление работы не отвечает предъявляемым требованиям. ИЛИ Расчетно-графическая работа не представлена преподавателю. При защите РГР обучающийся демонстрирует слабое понимание			

программного материала.

Требования к экзамену

Промежуточная аттестация по дисциплине определяет степень усвоения знаний, умений и навыков студентов по учебному материалу семестра, проводится в виде экзамена.

К экзамену допускаются студенты, успешно выполнившие все задания на практических занятиях и по самостоятельной работе.

Экзамену по дисциплине проводится включает в себя отчет по выполнению всех практических/лабораторных заданий по темам и заданий по самостоятельной работе. На экзамене по дисциплине студент должен ответить на теоретические вопросы.

Выбор формы и порядок проведения экзамена осуществляется кафедрой. Оценка знаний студента в процессе зачета осуществляется исходя из следующих критериев:

- а) умение сформулировать определения понятий, данных в вопросе, с использованием специальной терминологии, показать связи между понятиями;
- б) способность дать развернутый ответ на поставленный вопрос с соблюдением логики изложения материала; проанализировать и сопоставить различные точки зрения на поставленную проблему;
- в) умение аргументировать собственную точку зрения.

При оценке студента на экзамене преподаватель руководствуется следующими критериями:

Шкала оценивания зачета

- 30-25 баллов плановые практические задания выполнены в полном объеме; приведен полный, исчерпывающе правильный ответ и даны исчерпывающие верные рассуждения; устный ответ на вопросы констатирует прочное усвоение знаний и умений.
- 24-18 баллов плановые практические задания выполнены в полном объеме; поставленные задачи решены правильно, однако рассуждения, приводящие к ответу, представлены не в полном объеме, или в них содержатся логические недочеты; устный ответ на вопросы содержит неточности, незначительные погрешности в изложении теории.
- 17-9 баллов плановые практические задания выполнены, даны правильные ответы, но в некоторых из них допущены ошибки; устный ответ на вопросы показывает отдельные пробелы в знаниях студента.
- 8-5 балла плановые практические задания выполнены не в полном объеме; устный ответ на вопросы содержит грубые ошибки в изложении теории, которые показывают значительные пробелы в знаниях студента; более половины вопросов оказались без ответов; знания и умения не соответствуют требованиям программы.
- 4-0 баллов не выполнены плановые практические задания, студент объявляет о непонимании материала дисциплины, о полном незнании ответа на поставленные теоретические вопросы, непонимании вопросов основ робототехники и автоматизации производства.

Критерии оценок усвоения компетенций

Таблица 9

Цифровое	Выражение	Словесное выражение	Описание оценки в требованиях к уровню
выражение	в баллах		и объему компетенций
	БРС		
5	81-100	отлично	Освоен продвинутый уровень всех
			составляющих компетенций УК-1, ДПК-7
4	61-80	хорошо	Освоен повышенный уровень всех
			составляющих компетенций УК-1, ДПК-7

3	41-60	удовлетворительно	Освоен базовый уровень всех
			составляющих компетенций УК-1, ДПК-7
2	до 40	неудовлетворительно	Не освоен базовый уровень всех
			составляющих компетенций УК-1, ДПК-7

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Основная литература

- 1. Титенок, А. В. Детали машин : учебное пособие / А. В. Титенок. Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2023. 192 с. ISBN 978-5-9729-1155-4. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/132784.html
- 2. Нечепаев, В. Г. Детали машин. Прикладная механика. Основы конструирования. Детали машин и основы конструирования : учебное пособие / В. Г. Нечепаев, М. Ю. Ткачев, В. А. Голдобин. Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2023. 320 с. ISBN 978-5-9729-1472-2. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/133224.html
- 3. Злобина И.В. Курсовое проектирование по дисциплинам «Детали машин» и «Детали машин и основы конструирования» : учебное пособие / Злобина И.В., Бекренев Н.В.. Саратов : Саратовский государственный технический университет имени Ю.А. Гагарина, ЭБС АСВ, 2023. 168 с. ISBN 978-5-7433-3580-0. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/138056.html
- 4. Мещерин В.Н. Детали машин и основы конструирования : учебно-методическое пособие / Мещерин В.Н., Скель В.И.. Москва : МИСИ-МГСУ, Ай Пи Ар Медиа, ЭБС АСВ, 2024. 89 с. ISBN 978-5-7264-3418-6. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/140470.html

6.2. Дополнительная литература

- 1. Меньшенин, С. Е. Детали машин и основы конструирования. Проектирование механических передач : учебное пособие / С. Е. Меньшенин. 2-е изд. Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2024. 308 с. ISBN 978-5-4497-3324-5. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/141475.html
- 2. Меньшенин, С. Е. Детали машин. Проектирование механических передач : учебное пособие для СПО / С. Е. Меньшенин. 2-е изд. Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2024. 308 с. ISBN 978-5-4488-2139-4, 978-5-4497-3322-1. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/141476.html
- 3. Кравченко, А. М. Детали машин и основы конструирования : учебник / А. М. Кравченко. Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2024. 312 с. ISBN 978-5-9729-1995-6. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/144531.html
- 4. Янгулов, В. С. Детали машин. Волновые и винтовые механизмы и передачи : учебное пособие / В. С. Янгулов. 2-е изд. Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2024. 183 с. ISBN 978-5-4497-1242-4. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/147250.html

6.3. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

- 1. http://mon.gov.ru Министерство образования и науки РΦ;
- 2. http://www.ed.gov.ru Федеральное агентство по образованию;
- 3. http://www.fasi.gov.ru Федеральное агентство по науке и образованию;
- 4. http://www.edu.ru Федеральный портал «Российское образование»;

- 5. http://old.obrnadzor.gov.ru Федеральная служба по надзору в сфере образования и науки;
- 6. http://www.garant.ru информационно-правовой портал «Гарант»
- 7. http://federalbook.ru/projects/fso/fso.html Федеральный справочник «Образование в России»:
- 8. http://www.school.edu.ru Российский общеобразовательный портал;
- 9. http://www.openet.edu.ru Российский портал открытого образования;
- 10. http://www.ict.edu.ru портал по информационно-коммуникационным технологиям в образовании;
- 11. http://www.fepo.ru портал Федерального Интернет-экзамена в сфере профессионального образования.
- 12. http://pedagogic.ru педагогическая библиотека;
- 13. http://www.ug.ru «Учительская газета»;
- 14. http://lseptember.ru издательский дом «Первое сентября»;
- 15. http://www.pedpro.ru журнал «Педагогика»;
- 16. http://www.informika.ru/about/informatization_pub/about/276 научно-методический журнал «Информатизация образования и науки»;
- 17. http://www.vovr.ru научно-педагогический журнал Министерства образования и науки РФ «Высшее образование в России»;
- 18. http://www.hetoday.org журнал «Высшее образование сегодня».
- 19. http://www.prosvetitelstvo.ru/library/articles/?ELEMENT_ID=933. Портал «Просветительство»
- 20. http://www.gpntb.ru Государственная публичная научно-техническая библиотека.
- 21. http://www.rsl.ru Российская национальная библиотека.
- 22. http://www.gpntb.ru Публичная электронная библиотека.

7.МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ОСВОЕНИЕЮ ДИСЦИПЛИНЫ

1. Методические рекомендации по организации самостоятельной работы

8. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Лицензионное программное обеспечение:

Microsoft Windows

Microsoft Office

Kaspersky Endpoint Security

Информационные справочные системы:

Система ГАРАНТ

Система «КонсультантПлюс»

Профессиональные базы данных

fgosvo.ru

pravo.gov.ru

www.edu.ru

Свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства:

ОМС Плеер (для воспроизведения Электронных Учебных Модулей),

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает в себя:

- учебные аудитории для проведения занятий лекционного и лабораторного типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, укомплектованные учебной мебелью, доской, лабораторным оборудованием;
- помещения для самостоятельной работы, укомплектованные учебной мебелью, персональными компьютерами с подключением к сети Интернет и обеспечением доступа к электронным библиотекам и в электронную информационно-образовательную среду ГУП;
- помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования, укомплектованные мебелью (шкафы/стеллажи), наборами демонстрационного оборудования и учебно-наглядными пособиями.