Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Наумова Наталия Александровна

Должность: Ректор

Дата подписания: 29.05.2025 16:00:21 МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Уникальный прографидичное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования 6b5279da4e034bff679172803da5b7b559fcPCCУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПРОСВЕЩЕНИЯ» (ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПРОСВЕЩЕНИЯ)

Экономический факультет Кафедра профессионального и технологического образования

Согласовано

деканом экономического факультета

«25» марта 2024 г.

/Фонина Т.Б./

Рабочая программа дисциплины

Практикум по обработке конструкционных материалов

Направление подготовки

44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)

Профиль:

Технологическое образование (проектное обучение) и образовательная робототехника

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Очная

Согласовано учебно-методической комиссией экономического факультета

Протокол «25» марта 2024 г. № 7 Председатель УМКом

/Сюзева О.В./

Рекомендовано кафедрой

профессионального и технологического

образования

Протокол от «13» марта/2024 г/ № 14

Зав. кафедрой _

/Корецкий М.Г./

Авторы-составители:

Корецкий М.Г., кандидат педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой современных промышленных технологий, робототехники и компьютерной графики

Шпаков Н.П., кандидат педагогических наук, доцент кафедры современных промышленных технологий, робототехники и компьютерной графики

Рабочая программа дисциплины «Практикум по обработке конструкционных материалов» составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки), утвержденного приказом МИНОБРНАУКИ России от 22.02.2018 г. № 125.

Дисциплина входит в обязательную часть Блока 1 «Дисциплины (модули)» и является обязательной для изучения.

Год начала подготовки (по учебному плану) 2024

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Планируемые результаты обучения	4
2.	Место дисциплины в структуре образовательной программы	4
3.	Объем и содержание дисциплины	4
4.	Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы	
об	учающихся19	
5.	Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации по	
ди	сциплине	20
6.	Учебно-методическое и ресурсное обеспечение дисциплины	34
7.	Методические указания по освоению дисциплины	35
8.	Информационные технологии для осуществления образовательного процесса по	
ди	сциплине	35
9.	Материально-техническое обеспечение дисциплины	
ди	сциплине36	

1. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

1.1. Цель и задачи дисциплины

Целью освоения дисциплины является освоение знаний, умений и технологий ручной и механической обработки металла и древесины и формирование соответствующих компетенций. **Задачи дисциплины:**

- Освоение студентами основных технологических операций и специальной терминологии для взаимодействия с коллегами и работы в коллективе;
- Освоение студентами технологической последовательности выполнения операций по ручной и механической обработке металла и древесины для самоанализа качества своей профессиональной деятельности;
- Освоение студентами техники безопасности при работе с инструментом и оборудованием для обработки металла и древесины для обеспечения охраны жизни и здоровья обучающихся в учебно-воспитательном процессе и внеурочной деятельности.

1.2. Планируемые результаты обучения

В результате освоения данной дисциплины у обучающихся формируются следующие компетенции:

ОПК-7. Способен взаимодействовать с участниками образовательных отношений в рамках реализации образовательных программ.

ПК-1. Способен осваивать и использовать теоретические знания и практические умения и навыки в предметной области при решении профессиональных задач.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина входит в обязательную часть Блока 1 «Дисциплины (модули)» и является обязательной для изучения.

Во время изучения дисциплины обучающиеся используют знания, умения, навыки, способы деятельности и установки, сформированные в ходе изучения дисциплин «Обработка конструкционных материалов», «Материаловедение», «Черчение».

Прохождение данной дисциплины является необходимой основой для формирования умений и навыков по обработке конструкционных материалов

3. ОБЪЕМ И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Объем дисциплины

Показатель объема дисциплины	Форма обучения
	Очная
Объем дисциплины в зачетных единицах	2
Объем дисциплины в часах	72
Контактная работа:	54,2
Лекции	18
Практические занятия	36
из них, в форме практической подготовки	36
Контактные часы на промежуточную аттестацию:	0,2
Зачет с оценкой	0,2
Самостоятельная работа	10
Контроль	7,8

Форма промежуточной аттестации – зачет с оценкой в 4 семестре.

3.2.Содержание дисциплины

	Количество часов			
	Лекци	Лекци Практическ		
	И	заня	гия	
Наименование разделов (тем) дисциплины с кратким содержанием		Общее кол-во	Из них, в форме практич еской подгото	
			вки	
Тема 1. Организация труда на рабочем месте в слесарных	1	2	2	
мастерских. Технические сведения. Рабочее место (слесарный верстак), устройство и уход за ним. Правила безопасности труда в слесарных мастерских. Характеристика оборудования, приспособлений инструментов и материалов. Объяснение и демонстрация приемов установки заготовок в тисках. Виды брака и пути его предупреждения. Понятие чертеж, технический рисунок, эскиз. Основные сведения о технологической документации. Правила чтения чертежа. Ознакомление с оборудованием и инструментом в учебных мастерских.				
Тема 2. Контрольно-измерительный инструмент. Технические сведения. Ознакомление с видами, устройством и назначением измерительного инструмента. Понятия цены деления, точности и погрешности измерений. Характеристика инструментов. Объяснение и демонстрация приемов работы с измерительными инструментами.	1	2	2	
Тема 3. Слесарная разметка. Технические сведения. Ознакомление с разметочными инструментами. Характеристика оборудования, приспособлений и инструментов. Объяснение и демонстрация приемов работы. Виды брака и его предупреждение. Правила безопасности труда.	1	2	2	
Тема 4. Правка, гибка металлов. Технические сведения. Слесарные операции при обработке металла: правка, гибка. Характеристика оборудования, приспособлений, инструментов и материалов, используемых при обработке. Объяснение и демонстрация приемов работы. Виды брака и пути его предупреждения. Правила безопасности труда.	1	2	2	
Тема 5. Рубка металлов. Технические сведения. Слесарные операции при рубке металла. Характеристика оборудования, приспособлений, инструментов и материалов, используемых при рубке. Объяснение и демонстрация приемов работы. Виды брака и пути его предупреждения. Правила безопасности труда.	1	2	2	

T (D 4		2	2
<u>Тема 6. Работа с тонколистовым металлом.</u>	1	2	2
Технические сведения. Слесарные операции при резании			
тонколистового металла и соединении изделий из			
тонколистового металла. Характеристика оборудования,			
инструментов и приспособлений. Виды ручных и механических			
ножниц пор металлу. Виды фальцевых швов. Объяснение и			
демонстрация приемов работы. Виды брака и пути его			
предупреждения. Правила техники безопасности труда.			
Тема 7. Разрезание металлов.	2	2	4
Технические сведения. Слесарные операции при обработке			
металла: ручной ножовкой. Характеристика оборудования,			
приспособлений и инструментов при разрезании металлов.			
Техническая характеристика, классификация и устройство			
режущего инструмента. Демонстрация приемов работы и			
техники безопасности. Виды брака и пути его предупреждения.			
Правила техники безопасности труда.			
Тема 8. Опиливание металлов.	2	2	4
Технические сведения Характеристика оборудования,			
приспособлений и инструментов опиливании металлов. Хватка			
напильника и рабочая поза при опиливании. Опиливание			
плоских и криволинейных плоскостей. Контроль качества			
обработанной поверхности. Техническая характеристика,			
классификация и устройство режущего инструмента.			
Демонстрация приемов работы и техники безопасности. Виды			
брака и пути его предупреждения. Правила техники			
безопасности труда.			
Тема 9. Сверление и обработка отверстий в металлах.	2	2	4
Технические сведения. Слесарные операции при обработке			
металла: сверление, зенкованием, зенкерование и			
развертывание. Характеристика оборудования, приспособления			
и инструментов. Классификация и устройство режущего			
инструмента Устройство и правило управления сверлильным			
станком. Объяснение и демонстрация приемов работы. Виды			
брака и пути его предупреждения. Правила безопасности при			
сверлении и подготовки отверстий.			
Тема 10. Нарезание наружной и внутренней резьбы.	2	2	4
Технические сведения. Слесарные операции нарезания			
наружной и внутренней резьбы. Виды резьбы. Характеристика			
оборудования, приспособлений и инструментов.			
Классификация и устройство режущих инструментов. Выбор			
размеров заготовки. Демонстрация приемов работы. Виды брака			
и пути их предупреждения. Правила безопасности труда.			
Тема 11. Клёпка металлов.	2	2	4
Технические сведения. Слесарные операции при клепке			
металлов. Классификация заклепок и заклепочных соединений.			
Характеристика оборудования, приспособлений и			
инструментов, используемых при клепке. Классификация и			
устройство инструментов для клепки металлов. Демонстрация			
приемов работы. Виды брака и пути его предупреждения.			
Техника безопасности.			
<u> </u>	1		

Тема 12. Декоративная отделка металлов.	2	2	4
Технические сведения. Сущность операции отделка и ее виды			
(механическая, химическая и электрохимическая).			
Инструменты и материалы, применяемые при ручном и			
механическом шлифовании металлов. Инструменты и			
материалы, применяемые при полировании металлов. Покраска			
поверхности металла. Виды красок. Грунтовка и шпаклевка			
металлов.			
Итого:	18	36	36

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА

Тема	Задание на практическую	Количество часов
	подготовку	
Тема 1. Организация труда	Разработать рекомендации по	2
на рабочем месте в	улучшению эргономики	
слесарных мастерских.	рабочего пространства.	
Тема 2. Контрольно-	Провести измерение с	2
измерительный	помощью контрольно-	
инструмент.	измерительных	
	инструментов.	
Тема 3. Слесарная	На основе выданного чертежа	2
разметка.	детали выполнить разметку.	
Тема 4. Правка, гибка	Выполнить правку и гибку	2
металлов.	металла, соблюдая	
	необходимые	
	технологические процессы.	
Тема 5. Рубка металлов.	Выполнить рубку	2
	металлических заготовок,	
	используя различные	
	инструменты, такие как	
	зубила, клейцмейсель,	
	молоток.	
Тема 6. Работа с	Выполнить резку	2
тонколистовым металлом.	тонколистового металла.	
Тема 7. Разрезание	Выполнить: лазерную резку,	4
металлов.	плазменную резку,	
	гидроабразивную резку.	
Тема 8. Опиливание	Выполнить опиливание	4
металлов.	металлических заготовок	
	различной формы и размеров,	
	используя напильники и	
	надфили разных видов.	
Тема 9. Сверление и	Выполнить сверление	4
обработка отверстий в	отверстий в металлических	
металлах.	образцах с использованием	
	различных видов сверл и	
	режимов сверления.	
Тема 10. Нарезание	Нарезать наружную (на	4
наружной и внутренней	стрежнях) и внутреннюю (в	
резьбы.	отверстиях) резьбу с	
	использованием метчиков и	
	плашек разных видов.	

Тема 11. Клёпка металлов.	Выполнить клепку	4
	металлических заготовок с	
	применением различных	
	видов заклепок и	
	оборудования для клепки.	
Тема 12. Декоративная	Выбрать и осуществить один	4
отделка металлов.	из видов декоративной	
	отделки металлов: Резьба,	
	чеканка, лазерная гравировка,	
	художественная ковка и	
	другие.	

4. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ CAMOCTOЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Темы для самостоят	Изучаем ые	Коли честв	Формы самостоят	Методическое обеспечение	Формы отчетности
ельного	вопросы	0	ельной		
изучения		часов	работы		
Тема 1.	Способы	2	Написание	Учебно-методическое	Конспект
Столярная	И		конспекта	обеспечение	Сообщение
разметка	инструме		Подготовка	дисциплины	
	нт для		сообщения		
	столярной				
	разметки				
Тема 2.	Способы	2	Написание	Учебно-методическое	Конспект
Пиление	И		конспекта	обеспечение	Сообщение
древесины	инструме		Подготовка	дисциплины	
	нт для		сообщения		
	пиления				
	древесин				
	Ы				
Тема 3.	Виды и	2	Написание	Учебно-методическое	Конспект
Слесарная	приемы		конспекта	обеспечение	Сообщение
разметка	слесарной		Подготовка	дисциплины	
	разметки		сообщения		
Тема 4.	Приемы	4	Написание	Учебно-методическое	Конспект
Гибка,	гибки и		конспекта	обеспечение	Сообщение
правка	правки		Подготовка	дисциплины	
металлов	листового		сообщения		
	И				
	полосовог				
	о металла				
Итого:		10			

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

5.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения

образовательной программы

Код и наименование	Этапы	Формы учебной работы по формированию
компетенции	формирования	компетенций в процессе освоения
	компетенции	образовательной программы
ОПК-7. Способен	Когнитивный	1. Работа на учебных занятиях
взаимодействовать с		2. Самостоятельная работа
участниками		
образовательных	Операционный	1. Работа на учебных занятиях
отношений в рамках		2. Самостоятельная работа
реализации		
образовательных	Деятельностный	1. Работа на учебных занятиях
программ.		2. Самостоятельная работа
ПК-1. Способен осваивать	Когнитивный	1. Работа на учебных занятиях
и использовать		2. Самостоятельная работа
теоретические знания и	Операционный	1. Работа на учебных занятиях
практические умения и	_	2. Самостоятельная работа
навыки в предметной		_
области при решении	Деятельностный	1. Работа на учебных занятиях
профессиональных задач.		2. Самостоятельная работа

5.2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

ОПК-7. Способен взаимодействовать с участниками образовательных отношений в рамках

реализации образовательных программ.

компет енции Когнит ивный	состав ляющ ей компе тенци и	Описание показателей Способен взаимодействоват ь с участниками образовательных	Критерии оценивания Способен взаимодействовать с участниками образовательных отношений	Шкала оценивания
	овый	отношений в рамках реализации образовательных программ		41-60

	продв инуты й		Способен взаимодействовать с участниками образовательных отношений в рамках реализации образовательных программ	81 - 100
Операц ионны й	порог овый	Способен взаимодействоват ь с участниками образовательных	Планирование своих действий с участниками образовательных отношений	41-60
	продв инуты й	отношений в рамках реализации образовательных программ	Планирование своих действий с участниками образовательных отношений в рамках реализации образовательных программ	81 - 100
Деятел ьностн ый	порог овый	Способен взаимодействоват ь с участниками образовательных отношений в рамках	Постановка цели и определение задач. Планирование с участниками образовательных отношений	41-60
	продв инуты й	реализации образовательных программ	Решение поставленных задач с участниками образовательных отношений в рамках реализации образовательных программ	81 - 100

ПК-1. Способен осваивать и использовать теоретические знания и практические умения и навыки в предметной области при решении профессиональных задач.

Этапы	Vacar			1
форми	Уровн и			
ровани	освое			
Я	ния			
компет	состав	Описание		Шкала
енции	ляющ	показателей	Критерии оценивания	оценивания
,	ей			,
	компе			
	тенци			
	И			
Когнит			Способен осваивать и использовать	
ивный		Способен	теоретические знания	
	HOMOE	осваивать и		
	порог овый	использовать		41-60
	ОБЫИ	теоретические		
		знания и		
		практические		
		умения и навыки в предметной		
		области при	Способен осваивать и использовать	
	продв	решении	теоретические знания и	01 100
	инуты й	профессиональны	практические умения и навыки в	81 - 100
	И	х задач	предметной области при решении	
			профессиональных задач	
Операц		Способен	Планирование своих действий и	
ионны		осваивать и	использование теоретические	
й	порог	использовать	знания	41-60
	овый	теоретические		
		знания и		
		практические	Планирование своих действий и	
		умения и навыки	использовать теоретические знания	
	продв	в предметной области при	и практические умения и навыки в	
	инуты	области при решении	предметной области при решении	81 - 100
	й	профессиональны	профессиональных задач	
		х задач		
Деятел			Постановка цели и использование	
ьностн		Способен	теоретические знания	
ый		осваивать и	·	
		использовать		
	порог	теоретические знания и		41-60
	овый	практические		71-00
		умения и навыки		
		в предметной		
		области при		

продв инуты й предметной области при решении профессиональных задач

Шкала оценивания сообщения

Критерии оценивания	Баллы
если представленное сообщение свидетельствует о проведенном самостоятельном исследовании с привлечением различных источников информации; логично, связно и полно раскрывается тема; заключение содержит логично вытекающие из содержания выводы.	16-20 баллов
если представленное сообщение свидетельствует о проведенном самостоятельном исследовании с привлечением двух-трех источников информации; логично, связно и полно раскрывается тема; заключение содержит логично вытекающие из содержания выводы.	11-15 баллов
если представленное сообщение свидетельствует о проведенном исследовании с привлечением одного источника информации; тема раскрыта не полностью; отсутствуют выводы.	7-10 баллов
если сообщение отсутствует	0-6 баллов

Шкала оценивания теста

Написание теста оценивается по шкале от 0 до 30 баллов. Освоение компетенций зависит от результата написания теста:

Критерии оценивания	Баллы	
компетенции считаются освоенными на	25-30 баллов (80-100% правильных ответов)	
высоком уровне (оценка отлично)	, , ,	
компетенции считаются освоенными на	19-24 баллов (70-75 % правильных ответов)	
базовом уровне (оценка хорошо);		
компетенции считаются освоенными на	1-18 баллов (50-65 % правильных ответов)	
удовлетворительном уровне (оценка		
удовлетворительно);		
компетенции считаются не освоенными	0 баллов (менее 50 % правильных ответов)	
(оценка неудовлетворительно).		

Шкала оценивания конспекта

Баллы	Критерии оценивания	
10-6 баллов	конспект подготовлен по теме изучения	
5-0 баллов	конспект отсутствует	

Шкала оценивания практической подготовки

Критерии оценивания	Баллы
Студент проявил высокую активность на практической подготовке, выполнил все практические задания с использованием рекомендаций преподавателя. Студент показал высокий уровень знаний по заданной теме, проявил творческий подход, умение глубоко анализировать проблему и делать обобщающие практико-ориентированные выводы. При выполнении заданий практической подготовки работа выполнена без ошибок и недочетов или допущено не более одного недочета.	10 баллов
Студент проявил среднюю активность на практической подготовке, выполнил все практические задания с использованием рекомендаций преподавателя. Студент показал средний уровень знаний по заданной теме, проявил творческий подход, умение, некоторым образом, анализировать проблему и делать обобщающие выводы. При выполнении заданий практической подготовки работа выполнена полностью, но в ней допущены не более одной негрубой ошибки и одного недочета или не более двух недочетов.	7 баллов
Студент проявил низкую активность на практической подготовке, выполнил не все практические задания с использованием рекомендаций преподавателя. Студент показал низкий уровень знаний по заданной теме, не смог сделать обобщающие выводы. При выполнении заданий практической подготовки работа выполнена не полностью, число ошибок и недочетов превосходит норму, при которой может быть выставлена положительная оценка или если правильно выполнено менее половины практических заданий	4 баллов

5.3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

Примерные темы для конспектирования

- 1. Основы обработки конструкционных материалов: основные понятия и определения.
- 2. Методы и технологии обработки конструкционных материалов.
- 3. Резка конструкционных материалов и ее виды.
- 4. Обработка давлением: ковка, штамповка, прокатка.
- 5. Сварка и пайка конструкционных материалов: виды, особенности.
- 6. Механическая обработка конструкционных материалов на станках: точение, фрезерование, сверление.
- 7. Термическая обработка конструкционных материалов: закалка, отпуск, отжиг.
- 8. Электрофизические и электрохимические методы обработки конструкционных материалов.
- 9. Литье и порошковая металлургия в обработке конструкционных материалов.
- 10. Проектирование технологических процессов обработки конструкционных материалов.
- 11. Инструменты и оборудования для обработки конструкционных материалов.
- 12. Контроль качества обработки конструкционных материалов.
- 13. Правила безопасности при работе с различными материалами и оборудованием для их обработки.
- 14. Современные тенденции и инновации в области обработки конструкционных материалов.

15. Экономические аспекты обработки конструкционных материалов: стоимость, эффективность, рентабельность.

Задания на практическую подготовку

- 1. Разработать рекомендации по улучшению эргономики рабочего пространства.
- 2. Провести измерение с помощью контрольно-измерительных инструментов.
- 3. На основе выданного чертежа детали выполнить разметку.
- 4.Выполнить правку и гибку металла, соблюдая необходимые технологические процессы.
- 5.Выполнить рубку металлических заготовок, используя различные инструменты, такие как зубила, клейцмейсель, молоток.
- 6.Выполнить резку тонколистового металла.
- 7.Выполнить: лазерную резку, плазменную резку, гидроабразивную резку.
- 8.Выполнить опиливание металлических заготовок различной формы и размеров, используя напильники и надфили разных видов.
- 9.Выполнить сверление отверстий в металлических образцах с использованием различных видов сверл и режимов сверления.
- 10. Нарезать наружную (на стрежнях) и внутреннюю (в отверстиях) резьбу с использованием метчиков и плашек разных видов.
- 11.Выполнить клепку металлических заготовок с применением различных видов заклепок и оборудования для клепки.
- 12.Выбрать и осуществить один из видов декоративной отделки металлов: Резьба, чеканка, лазерная гравировка, художественная ковка и другие.

Примерный тест

Тест №1

- 1. Столярные верстаки служат для
 - а. Выполнения чертежа изделия
 - б. Обработки материалов
 - в. Сборки электроинструмента
 - г. Механосборочных работ
- 2. Плотность древесины влияет на
 - а. Цвет изделия
 - б. Размер детали
 - в. Выбор технологии обработки
 - г. Шероховатость поверхности заготовки
- 3. Укажите породу древесины с наибольшей плотностью
 - а. сосна
 - б. Береза
 - в. Ель
 - г. Дуб
- 4. К разметочным инструментам не относят:
 - а. Рейсмус
 - б. Линейку
 - в. Карандаш
 - г. Шерхебель
- 5. Укажите операцию, не предназначенную для наладки ручных пил
 - а. Заточка зубьев
 - б. Выравнивание зубьев
 - в. Правка полотна

- г. Центрирование диска
- 6. Заготовку торцуют в стусле при помощи
 - а. Мелкозубой ножовки
 - б. Рашпиля
 - в .Наждачной бумаги
 - г. Фуганка
- 7. При черновом строгании применяют
 - а. Шерхебель
 - б. Фуганок
 - в. Рубанок
 - г. Зенкер
- 8. Высота выставления ножа ручного рубанка
 - а.1 см
 - б.0,5 см
 - в.0,3 мм
 - г.1 мм
- 9. Результаты строгания контролируют
 - а. Рубанком
 - б. Шерхебелем
 - в .Рейсмусом
 - г. Уровнем
- 10. Для крепления детали на столе сверлильного станка используют
 - а. Патрон
 - б. Планшайбу
 - в. Тиски
 - г. Столешницу
- 11. Для точения больших плоских поверхностей на токарных станках по дереву используют
- а. Трезубец
- б. Планшайбу
- в. Трехкулачковый патрон
- г. Заднюю бабку
- 12. Приспособление, применяемое при сверлении отверстий больших диаметров в древесине
- а. Сверло с победитовыми напайками
- б. Перьевое сверло
- в. Спиральное сверло
- г. .Коронка
- 13. Устройство для зажима сверл в сверлильном станке
- а. Трехкулачковый патрон
- б. Планшайба
- в. Трезубец
- г. Тиски
- 14. При чистовом строгании применяют
- а. Шерхебель
- б. Фуганок
- в. Рубанок
- г. Рейсмус
- 19. Средство для покрытия деревянных поверхностей твердым масляным слоем
- а. Лак
- б. Морилка
- в. Олифа
- г. Грунтовка
- 20. Приспособление, используемое при сплачивании деревянных заготовок
 - .а. Угольник

- б. Верстак
- в. Струбцина
- г. Малка

Представить выполненный тест в письменной форме.

Тест №2

- 1. Для контроля углов применяют
- а. Рейсмус
- б. Малку
- в. Циркуль
- г. Штангенциркуль
- 2. Для разметки шипов и проушин при шиповом соединении не применяют
- а. Штангенциркуль
- б. Правило
- в. Рейсмус
- г. Угольник
- 3. Укажите верстак, применяемый для зажима и обработки длинных деревянных заготовок
- а. Столярный верстак
- б. Универсальный верстак
- в. Рабочий стол
- г. Правильный стол
- 4. Передача, применяемая в школьных сверлильных станках для передачи вращения на шпиндель
- а. Зубчатая передача
- б. Ременная передача
- в. Червячная передача
- г. Цепная передача
- 5. Для точения больших плоских поверхностей на токарных станках по дереву используют
- а. Трезубец
- б. Планшайбу
- в. Трехкулачковый патрон
- г. Заднюю бабку
- 6. Приспособление, применяемое при сверлении отверстий больших диаметров в древесине
- а. Сверло с победитовыми напайками
- б. Перьевое сверло
- в. Спиральное сверло
- г. .Коронка
- 7. Устройство для зажима сверл в сверлильном станке
- а. Трехкулачковый патрон
- б. Планшайба
- в. Трезубец
- г. Тиски
- 8. При чистовом строгании применяют
- а. Шерхебель
- б. Фуганок
- в. Рубанок
- г. Рейсмус
- 9. Средство для покрытия деревянных поверхностей твердым масляным слоем
- а. Лак
- б. Морилка
- в. Олифа
- г. Грунтовка
- 10. Приспособление, используемое при сплачивании деревянных заготовок

- .а. Угольник
- б. Верстак
- в. Струбцина
- г. Малка
- 11. Укажите породу древесины с наибольшей плотностью
 - а. сосна
 - б. Береза
 - в. Ель
 - г. Дуб
- 12. К разметочным инструментам не относят:
 - а. Рейсмус
 - б. Линейку
 - в. Карандаш
 - г. Шерхебель
- 13. Укажите операцию, не предназначенную для наладки ручных пил
 - а. Заточка зубьев
 - б. Выравнивание зубьев
 - в. Правка полотна
 - г. Центрирование диска
- 14. Заготовку торцуют в стусле при помощи
 - а. Мелкозубой ножовки
 - б. Рашпиля
 - в .Наждачной бумаги
 - г. Фуганка
- 15. При черновом строгании применяют
 - а. Шерхебель
 - б. Фуганок
 - в. Рубанок
 - г. Зенкер

Представить выполненный тест в письменной форме.

Примерные темы сообщений

- 1. Оборудование учебных мастерских и организация рабочего места.
- 2. Виды и свойства пород древесины.
- 3. Средства контроля и измерение размеров изделий.
- 4. Контроль качества изготовляемых изделий
- 5. Пиление древесины ручными пилами.
- 6. Инструменты для строгания древесины.
- 7. Долбление и резание древесины стамеской.
- 8. Виды соединений деталей из древесины.
- 9. Классификация и применение шиповых соединений.
- 10. Отделка древесины с полным закрытием текстуры и с ее сохранением.
- 11. Сверление отверстий в древесине.
- 12. Назначение и устройство токарных станков по дереву.
- 13. Организация труда на рабочем месте в слесарной мастерской.
- 14. Слесарная разметка.
- 15. Измерительно-разметочный инструмент.
- 16. Резание металла ножницами.
- 17. Разрезание металла ножовкой.
- 18. Опиливание металлов.
- 19. Рубка металлов.

- 20. Правка металлов.
- 21. Гибка металлов.
- 22. Работа с тонколистовым металлом.
- 23. Сверление и обработка отверстий.
- 24. Нарезание наружной резьбы.
- 25. Нарезание внутренней резьбы.
- 26. Распиливание и припасовка.
- 27. Шабрение металлов.
- 28. Притирка и доводка.
- 29. Паяние металлов.
- 30. Лужение металлов.
- 31. Клепка металлов.
- 32. Отделка металлов.

Примерные вопросы к зачету с оценкой

- 1. Устройство и назначение столярного и комбинированного верстака.
- 2. Правила внутреннего распорядка во времени работы в столярной мастерской.
- 3. Общие правила безопасности труда.
- 4. Основные сведения о технологической документации.
- 5. Противопожарные мероприятия, производственная санитария и личная гигиена в учебной мастерской по обработке древесины.
- 6. Определение пород древесины.
- 7. Определение плотности древесины (определение плотности образцов сосны, лиственницы, ели, березы, дуба, липы упрощенным методом).
- 8. Основные приемы работы с контрольно-измерительным инструментом.
- 9. Разметка древесины по чертежу, образцу и шаблону.
- 10. Столярная разметка при пилении древесины.
- 11. Выбор типа ручной пилы в зависимости от вида выполняемой работы.
- 12. Хват инструмента и рабочая поза при пилении.
- 13. Выбор строгального инструмента в зависимости от формы, размеров обрабатываемых деталей и требуемой шероховатости их поверхностей.
- 14. Выбор долот и стамесок в зависимости от вида выполняемой работы.
- 15. Хват режущего инструмента и рабочая поза при долблении и резании стамеской.
- 16. Долбление и резание стамеской по разметке под линейку или угольник и по шаблону.
- 17. Виды соединений деталей из древесины.
- 18. Требования, предъявляемые к качеству обработки соединяемых деталей.
- 19. Выбор типа шурупов и их размеров в зависимости от соединяемых деталей. Завинчивание шурупов в соединяемые детали из мягких и твердых пород древесины.
- 20. Выбор клея и подготовка поверхностей соединяемых деталей к склеиванию.
- 21. Классификация шиповых соединений.
- 22. Угловые концевые шиповые соединения, их обозначение.
- 23. Определение размеров шипов и проушин в зависимости от толщины соединяемых деталей.
- 24. Отделка древесины с полным закрытием текстуры и с ее сохранением.
- 25. Характеристика лакокрасочных материалов и способов нанесения их на поверхность.
- 26. Столярное полирование и техника его выполнения.
- 27. Сверление отверстий в древесине.
- 28. Виды сверл.
- 29. Подготовка сверлильного инструмента к работе, общее устройство сверлильного станка.
- 30. Назначение и устройство токарного станка но дереву СТД- 120М.
- 31. Принадлежности и крепежные приспособления к станку.
- 32. Ручные резцы для токарных работ.

- 33. Управление токарным станком.
- 34. Виды работ, выполняемые на токарных станках.
- 35. Правила технической эксплуатации токарных станков.
- 36. Виды слесарных тисков и их устройство?
- 37. Виды слесарных разметок и типы разметочных линий?
- 38. Слесарный разметочный инструмент?
- 39. Виды ручных ножниц по металлу. Правила техники безопасности?
- 40. Разрезание металлов. Устройство ножовки по металлу. Виды полотен. Рабочая поза?
- 41. Опиливание металлов. Классификация напильников?
- 42. Рабочая поза при опиливании. Способы опиливания?
- 43. Правка металла. Способы правки?
- 44. Гибка металлов. Инструмент?
- 45. Способы работы с тонколистовым металлом?
- 46. Сверла и их классификация?
- 47. Зенкование, зенкерование и развертывание?

5.4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

Требования к тесту

Предлагаемые тестовые задания предназначены для повторения пройденного материала и закрепления знаний, главная цель тестов - систематизировать знания студентов. Во всех тестовых заданиях необходимо выбрать правильный из предлагаемых ответов, завершить определение либо вставить недостающий термин. Текущий контроль знаний в виде тестирования, проводится в рамках практического занятия.

Написание теста оценивается по шкале от 0 до 30 баллов. Освоение компетенций зависит от результата написания теста.

Требования к сообщению

Сообщение — продукт самостоятельной работы студента, представляющий собой публичное выступление по представлению полученных результатов решения определенной учебнопрактической, учебно-исследовательской или научной темы.

Требования по оформлению сообщения

Последовательность подготовки сообщения:

- 1. Подберите и изучите литературу по теме.
- 2. Составьте план сообщения.
- 3. Выделите основные понятия.
- 4. Введите в текст дополнительные данные, характеризующие объект изучения.
- 5. Оформите текст письменно.
- 6. Подготовьте устное выступление с сообщением на учебном занятии Само выступление должно состоять из трех частей вступления (10-15% общего времени), основной части (60-70%) и заключения (20-25%).

Требования к оформлению текста

Общий объем не должен превышать 5 страниц формата А 4, абзац должен равняться 1,25 см.

Поля страницы: левое - 3 см., правое - 1,0 см., нижнее 2 см., верхнее - 2 см. Текст печатается через 1,5 интервала. Если текст набирается в текстовом редакторе Microsoft Word, рекомендуется использовать шрифты: Times New

Roman, размер шрифта - 14 пт.

После заголовка, располагаемого посредине строки, не ставится точка. Не допускается подчеркивание заголовка и переносы в словах заголовка.

Страницы нумеруются в нарастающем порядке. Номера страниц ставятся внизу листа по центру, размер шрифта - 12 пт

Титульный лист включается в общую нумерацию, но

номер страницы на нем не проставляется (это не относится к содержанию сообщения).

Требования по написанию конспекта

Конспект — это краткая письменная фиксация основных фактических данных, идей, понятий и определений, устно излагаемых преподавателем или представленных в литературном источнике. Такой вид аналитической обработки материала должен отражать логическую связь частей прослушанной или прочитанной информации. Результат конспектирования — хорошо структурированная запись, позволяющая обучающемуся с течением времени без труда и в полном объеме восстановить в памяти нужные сведения

Требования к зачету с оценкой

<u>Требования к зачету с оценкой:</u> зачет по дисциплине «Практикум по обработке конструкционных материалов» проводится в конце семестра, и включает в себя отчет по выполнению всех практических занятий и по самостоятельной работе в виде конспектов с сообщением. На зачете по дисциплине «Практикум по обработке конструкционных материалов» студент должен ответить на теоретический вопрос.

Студенты должны знать и соблюдать рабочую позу и методы работы с режущим столярным и слесарным инструментом. Правильно выполнять технологические операции по ручной дерево- и металлообработке, подготовке ручного инструмента, приспособлений работе, разработку технологической документации на объекты, изготавливаемые в учебных мастерских; выполнение изделий с заданной точностью, шероховатостью, производительностью и соблюдением требований безопасности труда.

Оценка знаний студента в процессе зачета осуществляется исходя из следующих критериев:

- а) умение сформулировать определения понятий, данных в вопросе, с использованием специальной терминологии, показать связи между понятиями;
- б) способность дать развернутый ответ на поставленный вопрос с соблюдением логики изложения материала; проанализировать и сопоставить различные точки зрения на поставленную проблему;
- в) умение аргументировать собственную точку зрения, иллюстрировать высказываемые суждения и умозаключения практическими примерами;
- г) выполнение практического задания.

Шкала оценивания зачета с оценкой

30-25 баллов - плановые практические задания выполнены в полном объеме; приведен полный, исчерпывающе правильный ответ и даны исчерпывающие верные рассуждения с указанием наблюдаемых явлений и законов; устный ответ на вопросы констатирует прочное усвоение знаний и умений по темам дисциплины. Демонстрирует осознанный навык по разработке технологического процесса обработки конструкционных материалов с применением современных средств контроля, режущих инструментов и пр.

24-18 баллов - плановые практические задания выполнены в полном объеме; поставленные задачи решены правильно, однако рассуждения, приводящие к ответу, представлены не в полном объеме, или в них содержатся логические недочеты; устный ответ на вопросы содержит неточности, незначительные погрешности в изложении разделов и тем дисциплины. Демонстрирует умение управлять технологическим процессом обработки конструкционных материалов.

- 17-9 баллов плановые практические задания выполнены, даны правильные ответы, но в некоторых из них допущены ошибки; устный ответ на вопросы показывает отдельные пробелы в знаниях студента. Студент показывает слабо закрепленное умение управлять технологическим процессом обработки конструкционных материалов.
- 8-5 балла плановые практические задания выполнены не в полном объеме; устный ответ на вопросы содержит грубые ошибки в изложении теории, которые показывают значительные пробелы в знаниях студента; более половины вопросов оказались без ответов; знания и умения не соответствуют требованиям программы.
- 4-0 баллов не выполнены плановые практические задания, студент объявляет о непонимании материала дисциплины, о полном незнании ответа на поставленные теоретические вопросы, непонимании вопросов.

Итоговая шкала оценивания по дисциплине

При выставлении итоговой оценки преподавателем учитывается работа студента в течение всего срока освоения дисциплины, а также баллы, полученные на промежуточной аттестации.

Цифровое	Выражение	Словесное выражение	Описание оценки в требованиях к уровню
выражение	в баллах		и объему компетенций
	БРС		
5	81-100	Отлично	Освоен продвинутый уровень всех
			составляющих компетенций: ОПК-7, ПК-1
4	61-80	Хорошо	Освоен повышенный уровень всех
			составляющих компетенций: ОПК-7, ПК-1
3	41-60	Удовлетворительно	Освоен базовый уровень всех
			составляющих компетенций: ОПК-7, ПК-1
2	до 40	Неудовлетворительно	Не освоен базовый уровень всех
			составляющих компетенций: ОПК-7, ПК-1

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ 6.1. Основная литература

- 1. Бондаренко, Г. Г. Материаловедение : учебник для вузов / Г. Г. Бондаренко, Т. А. Кабанова, В. В. Рыбалко. 2-е изд. Москва : Юрайт, 2022. 327 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/488861
- 2. Мухаметзянов, Ш. Р. Оборудование для реализации технологий обработки материалов : учебное пособие / Ш. Р. Мухаметзянов, Γ. А. Талипова, Р. Р. Сафин. Казань : КНИТУ, 2019. 160 с. Текст: электронный. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=683807
- 3. Соколов, В.П. Материаловедение. Технология конструкционных материалов. Обработка резанием. Материалы и геометрия режущих инструментов. Расчет и выбор элементов режима резания : учебное пособие. 2-е изд. Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2020. 149 с. Текст : электронный. URL: https://www.iprbookshop.ru/118394.html

6.2. Дополнительная литература

- 1. Гадалов, В. Н. Материаловедение и металловедение сварки: учебник. Москва : Инфра-Инженерия, 2021. - 308 с. - Текст : электронный. - URL : https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972906253.html
- 2. Дедюх, Р. И. Материаловедение и технологии конструкционных материалов. Технология сварки плавлением : учебное пособие для вузов . Москва : Юрайт, 2022. 169 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/490303

- 3. Кузнецов, В. Г. Новые конструкционные материалы: учебное пособие / В. Г. Кузнецов, Г. А. Аминова. Казань : КНИТУ, 2020. 472 с. Текст: электронный. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=683788
- 4. Плошкин, В. В. Материаловедение : учебник для вузов. 3-е изд. Москва : Юрайт, 2022. 408 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/488788
- 5. Рогов, В. А. Технология конструкционных материалов. Нанотехнологии : учебник для вузов. 2-е изд. Москва : Юрайт, 2022. 190 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/490806
- 6. Рогов, В. А. Технология конструкционных материалов. Обработка концентрированными потоками энергии : учебное пособие для вузов / В. А. Рогов, А. Д. Чудаков, Л. А. Ушомирская. 2-е изд. Москва : Юрайт, 2022. 252 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/470799
- 7. Технология конструкционных материалов : учебное пособие для вузов /под ред.М. С. Корытова. 2-е изд. Москва : Юрайт, 2022. 234 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/493228
- 8. Технология конструкционных материалов: теория и технология контактной сварки : учебное пособие для вузов / под ред. М. П. Шалимова. Москва : Юрайт, 2022. 146 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/492214
- 9. Технология конструкционных материалов. Физико-механические основы обработки металлов резанием и металлорежущие станки: учебное пособие /В.Е. Гордиенко, А.А. Абросимова, В.И. Новиков [и др.]. Санкт-Петербург: Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет, 2017. 84 с. Текст: электронный. URL: https://www.iprbookshop.ru/74354.html
- 10. Черепахин, А. А. Технология конструкционных материалов. Сварочное производство : учебник для вузов / А. А. Черепахин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. 2-е изд. Москва : Юрайт, 2022. 269 с. Текст : электронный. URL: https://urait.ru/bcode/490790

6.3. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

- 1. http://mon.gov.ru Министерство образования и науки РΦ;
- 2. http://www.fasi.gov.ru Федеральное агентство по науке и образованию;
- 3. http://www.edu.ru Федеральный портал «Российское образование»;
- 4. http://www.garant.ru информационно-правовой портал «Гарант»
- 5. http://www.school.edu.ru Российский общеобразовательный портал;
- 6. http://www.openet.edu.ru Российский портал открытого образования;
- 7. http://www.ict.edu.ru портал по информационно-коммуникационным технологиям в образовании;
- 8. http://www.fepo.ru портал Федерального Интернет-экзамена в сфере профессионального образования.
- 9. http://pedagogic.ru педагогическая библиотека;
- 10. http://www.ug.ru «Учительская газета»;
- 11. http://www.pedpro.ru журнал «Педагогика»;
- 12. http://www.informika.ru/about/informatization_pub/about/276 научно-методический журнал «Информатизация образования и науки»;
- 13. http://www.hetoday.org журнал «Высшее образование сегодня».
- 14. http://www.znanie.org Общество «Знание» России
- 15. http://www.gpntb.ru Государственная публичная научно-техническая библиотека.
- 16. http://www.znanium.com/ Электронно-библиотечная система
- 17. http://www.biblioclub.ru/ Университетская библиотека онлайн
- 18. http://www.elibrary.ru Научная электронная библиотека

7. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

1. Методические рекомендации по подготовке к практическим занятиям.

2. Методические рекомендации по организации самостоятельной работы по дисциплинам.

8. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Лицензионное программное обеспечение:

Microsoft Windows Microsoft Office Kaspersky Endpoint Security

Информационные справочные системы:

Система ГАРАНТ Система «КонсультантПлюс»

Профессиональные базы данных

fgosvo.ru — Портал Федеральных государственных образовательных стандартов высшего образования

pravo.gov.ru - Официальный интернет-портал правовой информации

www.edu.ru – Федеральный портал Российское образование

Свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства

ОМС Плеер (для воспроизведения Электронных Учебных Модулей)

7-zip

Google Chrome

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает в себя:

- учебные аудитории для проведения учебных занятий, оснащенные оборудованием и техническими средствами обучения: учебной мебелью, доской, демонстрационным оборудованием, персональными компьютерами, проектором;
- помещения для самостоятельной работы, оснащенные компьютерной техникой с возможностью подключением к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронной информационнообразовательной среде.